

ΠΡΟΣ : 2^ο ΓΕΛ ΜΑΡΚΟΠΟΥΛΟΥ
ΥΠΟΨΗ : ΥΠΕΥΘΥΝΩΝ
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 15/12/2025
ΘΕΜΑ : ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΠΑΚΕΤΟΥ ΕΚΔΡΟΜΗΣ ΓΙΑ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

Ευχαριστούμε για τη ζήτησή σας σχετικά με ΠΡΟΣΦΟΡΑ πακέτου εκδρομής για ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ.

Με τη σειρά μας σας ετοιμάσαμε και σας προσφέρουμε την ακόλουθη πρότασή μας, την οικονομική προσφορά και τις παρεχόμενες τουριστικές μας υπηρεσίες.

ΗΜΕΡΕΣ : 05

ΔΙΑΝΥΚΤΕΡΕΥΣΕΙΣ : 04

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : 02-06/02/2026

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ

69-75 μαθητές + 04 συνοδοί καθηγητές

HOLIDAY INN 5*
350€ ΚΑΤ'ΑΤΟΜΟ ΜΕ ΗΜΙΔΙΑΤΡΟΦΗ

ΠΑΡΟΧΕΣ

- Πολυτελές κλιματιζόμενο λεωφορείο, τελευταίας τεχνολογίας σε άριστη κατάσταση, το οποίο πληροί όλες τις προδιαγραφές ασφαλείας, με έμπειρο επαγγελματία οδηγό, για τις μεταφορές, μετακινήσεις, εκδρομές σύμφωνα με το πρόγραμμα στη διάθεση του σχολείου καθ' όλη τη διάρκεια της εκδρομής στην ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ.
- **Τέσσερις (04) διανυκτερεύσεις** στο παραπάνω προτεινόμενο 5* ξενοδοχείο. Η διαμονή των μαθητών θα γίνει σε τρίκλινα κατά βάση δωμάτια και η διαμονή των καθηγητών σε μονόκλινα.
- Όλοι οι κοινόχρηστοι χώροι του ξενοδοχείου θα βρίσκονται στη διάθεσή σας. Το ξενοδοχείο πληροί τις απαραίτητες προϋποθέσεις για τη σωστή διαμονή σας (θέρμανση, ζεστό νερό κλπ).
- **Πρωινό καθημερινά** εντός του ξενοδοχείου σε μπουφέ.
- **Δείπνο καθημερινά** εντός του ξενοδοχείου σε μπουφέ.
- Δωρεάν συμμετοχή συνοδών - καθηγητών.
- **Παρουσία** ιατρού στο ξενοδοχείο
- Έμπειρος συνοδός του γραφείου καθ' όλη την διάρκεια της εκδρομής.
- **Επίσκεψη** σε Βεργίνα, Λουτρά, Ποζάρ, Οχυρό Ρούπελ και **ξενάγηση** πόλης
- **Μεταφορές - περιηγήσεις** σύμφωνα με το τελικό πρόγραμμα του σχολείου.

- Ασφάλεια αστικής ευθύνης “ Tour Operators ” εναρμονιζόμενη με το Προεδρικό Διάταγμα 7/2018 - ΦΕΚ 12/Α/29-1-2018 με οδηγία (Εε) 2015/2302 σχετικά με τα οργανωμένα ταξίδια και τους συνδεδεμένους ταξιδιωτικούς διακανονισμούς (ΕΕ L 326/11.12.2015). Με την **NP ασφαλιστική** & αριθμό ασφαλιστηρίου συμβολαίου 2224015391. (Επισυνάπτονται οι πίνακες με την αναλυτική περιγραφή των καλύψεων και παροχών).
- Ασφαλιστήριο συμβόλαιο προσωπικών ατυχημάτων ταξιδιού “Ταξιδιωτική - Ιατροφαρμακευτική” με επέκταση καλύψεων COVID - 19 ειδικά διαμορφωμένο. Με την ANAX INSURANCE & ΤΗΝ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑ ΤΗΣ INTERAMERICAN (Επισυνάπτονται οι πίνακες με την αναλυτική περιγραφή των καλύψεων και παροχών).
- Φ.Π.Α.
- Διόδια αυτοκινητόδρομων.
- Αποδοχή όλων των όρων της προκήρυξης.

Σημείωση : Δεν περιλαμβάνεται ο φόρος διαμονής.

Παραμένουμε στη διάθεσή σας για οποιαδήποτε διευκρίνιση ή πληροφορία χρειαστείτε.

Με εκτίμηση,
Κωνσταντίνος Αργιανάς
Γραφείο Ηλιούπολης